



# TAMBOR SEPARADOR



## SOLUCIONES PERMANENTES DEL TAMBOR MAGNÉTICO SEPARADOR



### APLICACIONES

- Trituración de Neumáticos
- Trituración de Autos
- Desechos Electrónicos
- Reciclaje de Paletas
- Chatarra de Vidrio Químicos
- Químicos
- Minería
- Combustible Residuos de Madera
- Bolitas de Madera
- Eliminación Residuos en Arena de Fundición
- Procesamiento de Pulpa
- Cemento

## TAMBORES MAGNÉTICOS SEPARADORES

Este tambor separador remueve los materiales féreos de los productos sólidos a granel sueltos y concentrados, además de recuperar los productos féreos en lechadas o lodos.

Estos imanes industriales de auto-limpieza son utilizados para grandes rotaciones de productos y alta contaminación de féreos y para-magnéticos. Estos tambores magnéticos protegen molinos, trituradoras y otros equipos en plantas procesadoras; además eliminan tiempos de inactividad costosos.

### IMANES TAMBOR CERRADO



El tambor magnético separador cerrado de IMT se utiliza para tolvas alimentadas por gravedad y para productos secos, sueltos.

### TAMBOR SEPARADOR ESTRUCTURAL



El tambor magnético separador estructural de IMT tiene un conducto de entrada y un separador; es diseñado a la medida para ser instalados en sistemas transportadores largos con el objetivo de eliminar efectivamente los metales atrapados.

### SEPARADOR TAMBOR MOJADO



El separador tambor mojado es utilizado en lechadas de la minería con circuitos de comunicación densos y alta concentración de hierro.

### TAMBOR INDEPENDIENTE



El tambor magnético separador independiente es fabricado con cerámica (ferrita) o metales de tierras raras de alta intensidad.

### PRINCIPIOS DE OPERACIÓN DEL TAMBOR IMÁN

A medida que el material es introducido a la superficie del tambor, un campo magnético mueve el material féreo hacia el tambor exterior giratorio. Este proceso mueve continuamente el material féreo capturado del flujo del producto hacia el área de descarga, creando así una auto-limpieza. Para diseñar un tambor magnético que garantice una recuperación óptima, se deben considerar el tipo de material a procesar, el volumen por hora, el rango de tamaño de partícula y el material féreo.

